FONDO EPOXI HORNEABLE

FONDO ANTICORROSIVO MONOCOMPONENTE DE GRAN ADHERENCIA PARA SISTEMAS HORNEABLES

F-135

DESCRIPCIÓN

Pintura de fondo horneable a base de resinas epóxicas especiales y pigmentos anticorrosivos seleccionados. Posee buena elasticidad.

USOS

- Se utiliza para proteger y decorar superficies metálicas de muebles, lámparas, máquinas, estantería, archivadores, artículos eléctricos, etc. en interiores y exteriores que precisan un acabado mate.
- Como pintura de fondo de sistemas de pintura de acabado horneable en general.

VENTAJAS

- Es de acabado muy resistente y flexible.
- Pintura de excelente adherencia al metal por sus cualidades de humectación del substrato.
- Pintura de fondo que da inmejorable adherencia a la pintura de acabado.
- Alta resistencia a solventes.
- Excelente protección de muebles y estructuras metálicas con pinturas horneables, en intemperie.
- Pintura de un solo componente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se aconseja seguir las siguientes recomendaciones para lograr los mejores resultados:

HIERRO Y ACERO.

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Limpieza con solventes.
- Limpieza con chorro abrasivo, mínimo SSPC-SP10. La limpieza con chorro abrasivo es altamente recomendada para obtener los mejores resultados. En caso de no proceder a esta limpieza es importante tratar las superficies con escobilla manual o mecánica siguiendo la norma SSPC-SP11 como mínimo. Deberá eliminarse toda la pintura anterior, óxido y chapa de laminación (milscale).

SUPERFICIES PINTADAS

- Remover toda la pintura antigua con REMOPIN MONOPOL (C-45)
- Enjuagar con solventes eliminando totalmente residuos del removedor de pintura.
- Escobillar y lijar la superficie siguiendo la norma SSPC-SP11 como mínimo antes de aplicar el producto.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar bien el producto antes de usar.
- Diluir el producto si es necesario entre 30 a 50% con THINNER HORNO MONOPOL 2022.
- Aplicar a soplete o por proceso de inmersión.
- Dejar a temperatura ambiente unos 15 a 30 minutos antes de hornear.

RECOMENDACIONES

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 10ºC.
- La temperatura de la superficie debe ser 3ºC mayor a la temperatura de rocío.
- Diluir solo con el diluyente indicado.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.

- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- DESENGRASANTE PARA METAL MONOPOL (K-05)
- FOSFATIZANTE MONOPOL (K-10)
- PASIVADOR MONOPOL (K-12).

PINTURAS DE ACABADO

- PINTURA HORNO ALQUÍDICA (F-140)

PROTECCIÓN FINAL

- BARNIZ HORNO ALQUÍDICO (F-150)

DILUYENTE

THINNER HORNO MONOPOL 2002

SISTEMA DE APLICACIÓN

Soplete convencional: diluir 30-50%

TIEMPO DE SECADO

Para una excelente adherencia de las capas superiores, el FONDO EPOXI HORNEABLE MONOPOL debe ser prehorneado inicialmente por 5 minutos a 150°C en espesores de 25 a 40 micrones. Posteriormente se aplica la pintura Horno de Acabado y se termina el ciclo de horneado (15 a 20 minutos a 150°C).

Si se hornea completamente el fondo, se debe lijar entre capas.

ACABADO SECO: Mate

NÚMERO DE MANOS

Se recomienda aplicar 2 capas de FONDO EPOXI HORNEABLE.

ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA

45 a 70 micrones (mojado), 25 a 40 micrones (seco)

RENDIMIENTO

48 m2/galón a 40 micrones de espesor.

75 m2/galón a 25 micrones de espesor (ver TABLA DE RENDIMIENTOS)

PORCENTAJE DE SÓLIDOS

Por peso: 62% +/-2%

Por volumen: 55% +/-2%

ENVASES

1/4 Galón (0.9 litros)

1 Galón (3.5 litros)

Balde de 18 litros

Turril de 200 litros

GAMA DE COLORES

Gris amarillento (código 540250)